



EGB 6013 ARce

PREMIERE

VOLLAUTOMATISIERTE
BIEGEZELLE

15. - 16. JULI 2026

AMADA TECHNICAL CENTER
LANDSHUT

HAUSMESSE - IT'S YOUR SOLUTION
GEMEINSAM STARK FÜR DIE ZUKUNFT

Organisiert von:



LaserpressPlus® Blech 240 und 355 -
für maximale Leistung in der modernen Fertigung

LaserpressPlus® Blech 240 und 355 wurde speziell für hochproduktive Laser-, Biege- und Automatisierungsprozesse entwickelt. Durch eine spezielle Metallurgie, enge chemische Toleranzen und ein integriertes Kaltverfestigungs- und Richtverfahren entstehen Bleche mit exzellenter Ebenheit, reduzierten Eigenspannungen und konstanten Biegeeigenschaften.

DAS ERGEBNIS:
BIS ZU 30 % HÖHERE PRODUKTIVITÄT UND MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT



- Höchste Prozesssicherheit**
- Ideal für automatisierte Prozesse**
- Weniger Ausschuß, mehr Effizienz**
- Kostenvorteile entlang der gesamten Prozesskette**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - OPTIMIERTE TOLERANZEN

Eigenschaften	Standardblech S235JR/S355JR	LaserpressPlus® Blech 240/355	Ihr Vorteil
Kohlenstoff (C)	max. 0,17 %	max. 0,12 %	Bessere Biegeeigenschaften, geringere Rückfederung
Mangan (Mn)	max. 1,40 %	max. 1,20 %	Höhere Festigkeit bei gleichbleibender Umformbarkeit
Phosphor (P)	max. 0,045 %	max. 0,020 %	Höhere Zähigkeit, bessere Schweißbeignung
Schwefel (S)	max. 0,045 %	max. 0,010 %	Weniger Einschlüsse, bessere Oberflächenqualität
Stickstoff (N)	-	max. 0,012 %	Feinkörnigere Struktur, konstantere Eigenschaften
Ebenheit/Planlage	EN 10131 Klasse B	EN 10131 Klasse A	Bessere Planlage für automatisierte Prozesse
Zugfestigkeit (S355)	470 - 630 MPa	470 - 630 MPa (engere Toleranzen)	Konstante Festigkeitswerte für sichere Auslegung
Anisotropie (r-Wert)	Standard	Verbessert	Homogenere Biegeeigenschaften in alle Richtungen

LIVE-VERGLEICH auf der AMADA VENTIS 3015 AJ 6KW

Direkter Praxisvergleich zwischen Standardblech und LaserpressPlus® Blech

	Standardblech S235JR/S355JR	LaserpressPlus® Blech 240/355
Schnittqualität	unterschiedlich	konstant saubere Schnittkante
Verformung	stärker	minimale Verformung
Materialeigenschaften	wechselnd	reproduzierbare Qualität
Nacharbeit	höher	reduziert
Biegeeigenschaften	schwankend	konstante Winkelgenauigkeit
Maschinenstillstände	höher	stabiler Produktionsprozess

Technische Vorteile von LaserpressPlus®

- Verbesserte Ebenheiten**
 - Ebenheitstoleranz bis maximal 3 mm/m
 - Deutlich reduzierte Restspannungen
 - Optimale Voraussetzungen für automatisierte Fertigung
- Optimiert für Laserschneiden**
 - Geringerer Siliziumgehalt
 - Glattere Schnittflächen
 - Höhere Schneidgeschwindigkeiten
 - Geringere Spritzerbildung
- Perfekt für automatisiertes Biegen**
 - Konstante Rückfederung
 - Präzise Wiederholbarkeit
 - Exakte Biegeeigenschaften Bauteil für Bauteil

BESUCHEN SIE UNS AUF DER HAUSMESSE.

Erleben Sie den direkten Vergleich auf einer AMADA VENTIS und einer vollautomatisierten Biegezone - mit LaserpressPlus® Blech 240 und 355 live!

Für die Teilnahme melden sie sich bitte bis 08.07.2026 bei Ihrem Außendienst an, und nennen Sie den Tag und die Uhrzeit, zu der Sie uns besuchen möchten. Für das leibliche Wohl ist zu jeder Tageszeit bestens gesorgt.



15. - 16. Juli 2026
9:00 - 16:00 Uhr



AMADA GmbH
Technical Center Landshut
Bichlmannstraße 18
84174 Eching (Landshut)

GEMEINSAM.

INNOVATIV.
ZUKUNFT GESTALTEN.



0851 - 7207 - 0



info@huber24.net

Huber GmbH **Passau**
Kiesling 6, 94113 Tiefenbach
Telefon: 0851 / 7207-0
E-Mail: info@huber24.net

Niederlassung **Jägerwirth**
Blech- und Schweißzentrum
Telefon: 0851 / 7207-0
E-Mail: info@huber24.net

Niederlassung **Ampfing**
Verkaufsbüro (keine Abholung)
Telefon: 08636 / 6962-0
E-Mail: ampfing@huber24.net